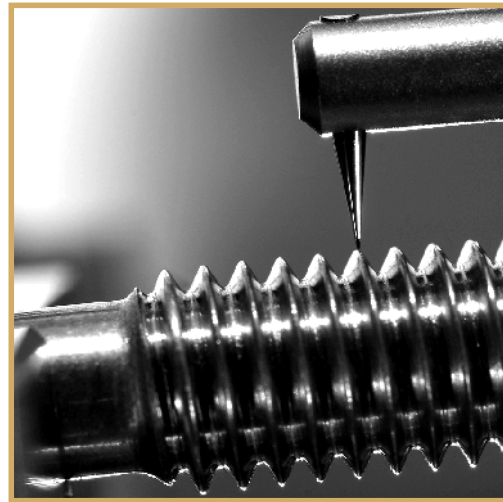


# dietz

MICRO - PRÄZISIONS - DREHTEILE





## WERKSTOFFE

Wir sind auf die Verarbeitung der folgenden Materialien spezialisiert:

### NICHTROSTENDE STÄHLE

1.4016	1.4301	1.4441
1.4021 (härtbar)	1.4303	1.4456
1.4028 (härtbar)	1.4305	1.4539
1.4034 (härtbar)	1.4306	1.4541
1.4035 (härtbar)	1.4310	1.4571
1.4057 (härtbar)	1.4401	1.4598
1.4104	1.4404	2.4060
1.4105	1.4435	2.4110
1.4112 (härtbar)	1.4436	2.4478 - DILATONE

### HÄRTBARE STÄHLE

Sandvik 20AP  
1.0758  
1.3505

### ALUMINIUM

EN AW-2007   3.1645	EN AW-6060   3.3206
EN AW-2011   3.1655	EN AW-6082   3.2315
EN AW-6056	EN AW-7075   3.4365

### NE - METALLE

CW102C   2.1248	CW456K
CW117C	CW508L   2.0321
CW400J   2.0771	CW608N
CW406J   2.0780	CW614N   2.0401
CW409J   2.0740	
CW452K   2.1020	
CW453K   2.1030	

### TITAN

3.7025 (grade 1)  
3.7035 (grade 2)  
3.7065 (grade 4)  
3.7165 (grade 5)

### SONDERLEGIERUNGEN

Nickel Titanium - Nitinol



## MATERIALS

Our core-competence lies in processing following materials:

### STAINLESS STEEL

1.4016	1.4301	1.4441
1.4021 (hardenable)	1.4303	1.4456
1.4028 (hardenable)	1.4305	1.4539
1.4034 (hardenable)	1.4306	1.4541
1.4035 (hardenable)	1.4310	1.4571
1.4057 (hardenable)	1.4401	1.4598
1.4104	1.4404	2.4060
1.4105	1.4435	2.4110
1.4112 (hardenable)	1.4436	2.4478 - DILATONE

### HARDENABLE STEEL

Sandvik 20AP  
1.0758  
1.3505

### ALUMINIUM

EN AW-2007   3.1645	EN AW-6060   3.3206
EN AW-2011   3.1655	EN AW-6082   3.2315
EN AW-6056	EN AW-7075   3.4365

### NF - METALS

CW102C   2.1248	CW456K
CW117C	CW508L   2.0321
CW400J   2.0771	CW608N
CW406J   2.0780	CW614N   2.0401
CW409J   2.0740	
CW452K   2.1020	
CW453K   2.1030	

### TITANIUM

3.7025 (grade 1)  
3.7035 (grade 2)  
3.7065 (grade 4)  
3.7165 (grade 5)

### SPECIAL ALLOY

Nickel Titanium - Nitinol

## QUALITÄTSMANAGEMENT



Unsere Prozesse und unser Qualitätsmanagement sind zertifiziert nach: **DIN EN ISO 9001**

Registriernummer: 06058

**Intertek**

Das Zertifikat finden Sie auf unserer Website:  
<http://www.dietz-drehteile.de>

## QUALITY MANAGEMENT



Our processes and quality management are certified according to: **DIN EN ISO 9001**

Registration Number: 06058

**Intertek**

The certificate can be found on our web site:  
<http://www.dietz-drehteile.de>

## KOMPETENZEN

Wir produzieren Drehteile im Durchmesserbereich von 0,1 bis 8,0 mm. Unsere Drehteile finden Verwendung von der Automobilindustrie bis hin zu vielen Anwendungen des täglichen Lebens.

### IM EIGENEN HAUSE DURCHGEFÜHRTE FERTIGUNGSPROZESSE

Polieren / Gleitschleifen Rz<1  
Durchhärten / Anlassen  
spitzenlos Rundschleifen / Einstechschleifen  
Rändeln / Gewindewalzen  
Glattwalzen  
Drahterodieren  
Präzisionssägen  
100% Maßprüfung

### MONTAGEARBEITEN

Montage von Baugruppen aus Eigenfertigungsteilen, Einpressen und Einbördeln von HM-Kugeln und HM-Stiften sowie Saphire in Drehteile.

### KNOW HOW

Wir stellen unser Wissen bereits bei der Entwicklung und Planung eines Produktes zur Verfügung, um das beste Resultat zu erzielen.

## COMPETENCES

We produce turned parts in the diameter range from 0.1 to 8.0 mm. Our turned parts are used nearly everywhere from the automobile industry to dentistry.

### FABRICATION PROCESSES PERFORMED IN OUR OWN FACILITIES

Polishing / lapping (barrel finishing) Rz<1  
Full-hardening / annealing  
Centerless round grinding / in-feed grinding  
Knurling / thread rolling  
Flat rolling  
Wire eroding  
High precision sawing  
100% Size check

### ASSEMBLY WORK

For example, pressing-in and flanging-in of hard meted balls and pins as well as sapphires in turned parts.

### KNOW HOW

We make our knowledge available already for the development and planning of a product since only in this manner are effective results achievable.



## MASCHINEN

Ringdrehautomaten kurvengesteuert  
Ringdrehautomaten CNC-gesteuert  
Langdrehautomaten CNC-gesteuert  
Gleitschleifanlagen  
Härte- / Anlassöfen  
Schleifmaschinen  
Sägeautomat  
Rändel- / Walzmaschinen  
Drahterodiermaschinen  
Montageautomaten  
Sondermaschinen  
Mess- / Sortiermaschinen

## MACHINES

Automatic ring-turning lathes, cam-controlled  
Automatic ring-turning lathes, CNC-controlled  
Automatic long-turning lathes, CNC-controlled  
Barrel finishing equipment  
Hardening / tempering furnace  
Grinding machines  
Automatic sawing machine  
Knurling / rolling machines  
Wire eroding machines  
Automatic assembly machines  
Special machines  
Measuring / classifier machines





Unsere Firma »» Our Facilities



Simon Dietz



Stefan Dietz



Herbert Dietz

## FERTIGUNGSPROGRAMM

Präzisionsteile für die Medizintechnik

Spezialschrauben und Sonderzylinderstifte

Hochgenaue Rotorwellen für Motoren, Instrumente sowie Zählwerke aus den Bereichen: Haustechnik, Automobil- und Elektroindustrie

### STÜCKZAHLEN

Wir fertigen in Stückzahlen von Musterserien bis zu Millionen Stück

## PRODUCTION PORTFOLIO

Precision parts for medical technology

Special screws and cylindrical pins

High-precision rotor shafts for engines, instruments and meters for domestic installations and the automotive and electrical industries.

### CAPACITY

Our capacity ranges from sample series to high-volume production into the millions.



# dietz

MICRO - PRÄZISIONS - DREHTEILE



### DIETZ Micro - Präzisions - Drehteile GmbH & Co.KG

Tobelacker 4  
D - 88273 Fronreute / Baienbach

Tel.: +49 (0) 7505 / 9572 - 0  
Fax: +49 (0) 7505 / 9572 - 30

E-Mail: [dietz@dietz-drehteile.de](mailto:dietz@dietz-drehteile.de) · <http://www.dietz-drehteile.de>

