

WERKSTOFFE

Wir verarbeiten hauptsächlich folgende Materialien:

NICHTROSTENDE STÄHLE

1.4034
1.4035
1.4104
1.4105
1.4301
1.4305
1.4310
1.4401
1.4404
1.4436
1.4571
2.4110

HÄRTBARE STÄHLE

Sandvik 20AP
1.0758
1.3505
1.4112

ALUMINIUM

3.1645
3.2315

NE-METALLE

2.0401
2.0771
2.0780
2.1020
2.1248

TITAN

3.7025 (grade 1)
3.7035 (grade 2)
3.7065 (grade 4)
3.7165 (grade 5)

TEFLON (PTFE)

MATERIALS

We work primarily with the following materials:

STAINLESS STEEL

1.4034
1.4035
1.4104
1.4105
1.4301
1.4305
1.4310
1.4401
1.4404
1.4436
1.4571
2.4110

HARDENABLE STEEL

Sandvik 20AP
1.0758
1.3505
1.4112

ALUMINIUM

3.1645
3.2315

NONFERROUS METALS

2.0401
2.0771
2.0780
2.1020
2.1248

TITANIUM

3.7025 (grade 1)
3.7035 (grade 2)
3.7065 (grade 4)
3.7165 (grade 5)

TEFLON (PTFE)



QUALITÄTSMANAGEMENT

Unsere Prozesse und unser Qualitätsmanagement sind zertifiziert nach:
DIN EN ISO 9001:2000



Zertifikat und Managementhandbuch finden Sie auf unserer Website:
<http://www.dietz-drehteile.de>

QUALITY MANAGEMENT

Our processes and quality management are certified according to:
DIN EN ISO 9001:2000



The certificate and management handbook can be found on our web site:
<http://www.dietz-drehteile.de>

KOMPETENZEN

Wir produzieren Drehteile im Durchmesserbereich von 0,1 bis 6,0 mm.
Unsere Drehteile finden Verwendung von der Automobilindustrie bis hin zur Zahnmedizin.

IM EIGENEN HAUSE DURCHGEFÜHRTE FERTIGUNGSPROZESSE

Durchhärten / Anlassen
spitzenlos Rundscheifen / Einstechschleifen
Polieren / Gleitschleifen Rz<1
Rändeln / Gewindewalzen / Glattwalzen

MONTAGEARBEITEN

z.B. Einpressen und Einbördeln von HM-Kugeln und HM-Stiften sowie Saphire in Drehteile

KNOWHOW

Wir stellen unser Wissen bereits bei der Entwicklung und Planung eines Produktes zur Verfügung, denn nur so sind die erzielbaren Resultate am effektivsten.

COMPETENCE

We produce turned parts in the diameter range from 0.1 to 6.0 mm.
Our turned parts are used nearly everywhere from the automobile industry to dentistry.

FABRICATION PROCESSES PERFORMED IN OUR OWN FACILITIES

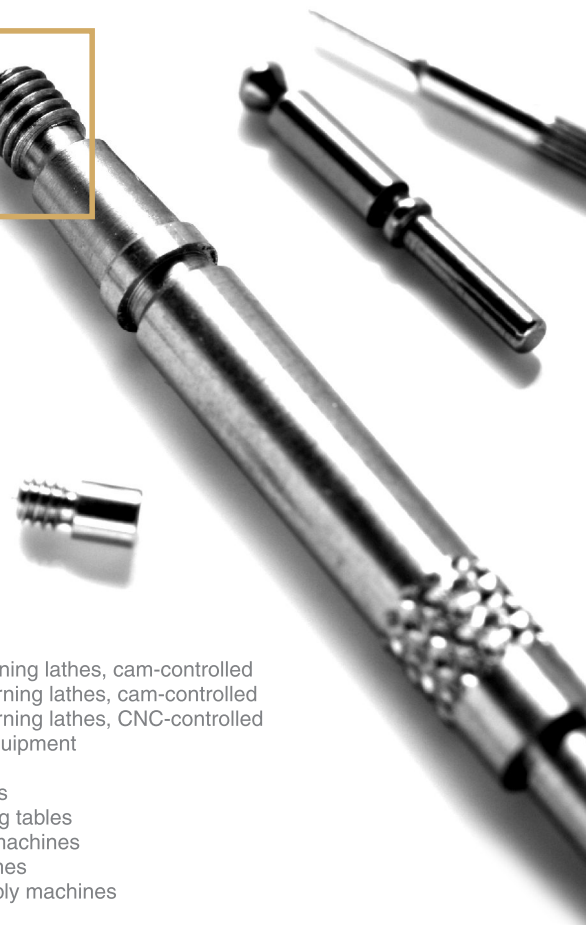
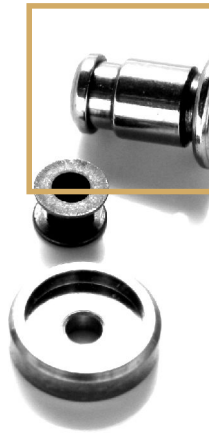
Full-hardening / annealing
Centerless round grinding / in-feed grinding
Polishing / lapping (barrel finishing) Rz<1
Knurling / thread rolling / flat rolling

ASSEMBLY WORK

For example, pressing-in and flanging-in of hard metal balls and pins as well as sapphires in turned parts

KNOW-HOW

We make our knowledge available already for the development and planning of a product since only in this manner are effective results achievable.



MASCHINEN

Ringdrehautomaten kurvengesteuert
Langdrehautomaten kurvengesteuert
Langdrehautomaten CNC-gesteuert
Gleitschleifanlagen
Härteöfen
Schleifmaschinen
Schalttellerautomat
Rändel-/Walzmaschinen
Messmaschinen
Montageautomaten
Sondermaschinen

MACHINES

Automatic ring-turning lathes, cam-controlled
Automatic long-turning lathes, cam-controlled
Automatic long-turning lathes, CNC-controlled
Barrel finishing equipment
Hardening ovens
Grinding machines
Automatic indexing tables
Knurling / rolling machines
Measuring machines
Automatic assembly machines
Special machines





Unser Firmengebäude »» Our Facilities



Herbert Dietz



Stefan Dietz

FERTIGUNGSPROGRAMM

Präzisionsteile

Implantate für die Medizintechnik

Spezialschrauben und Sonderzylinderstifte

Hochgenaue Rotorwellen für Motoren, Instrumente sowie Zählwerke aus den Bereichen: Haustechnik, Automobil- und Elektroindustrie

Prüfstifte für elektronische Meßgeräte

Uhrenteile wie Ankerstifte, Sekundenwellen ...

STÜCKZAHLEN

Wir fertigen in Stückzahlen von Musterserien bis zu Millionen Stück

FABRICATION PROGRAM

Precision parts

Implants for medical technology

Special screws and cylindrical pins

Highly accurate rotor shafts for motors, instruments and meters for the areas of household applications and the automobile and electronic industries

Test probes for electronic measuring equipment

Clock parts such as anchor pins, second shafts ...

QUANTITIES

We produce in quantities from sample series to millions of pieces



dietz

MICRO - PRÄZISIONS - DREHTEILE



DIETZ Micro - Präzisions - Drehteile GmbH & Co.KG

Tobelacker 4
D - 88273 Fronreute / Baienbach

Tel.: +49 (0) 7505 / 9572 - 0
Fax: +49 (0) 7505 / 9572 - 30

E-Mail: dietz@dietz-drehteile.de · <http://www.dietz-drehteile.de>

